
目 录

一、主要技术参数.....	2
二、GTJZ-13 主要配置表.....	3
三、GTJZ-13 外形图.....	3
四、GTJZ-13 简介及技术特点.....	4
五、技术图纸资料.....	5
六、随机备件及工具.....	6
七、培训验收.....	7
八、质保期.....	7
九、运输进场方案.....	7
十、售后服务.....	7

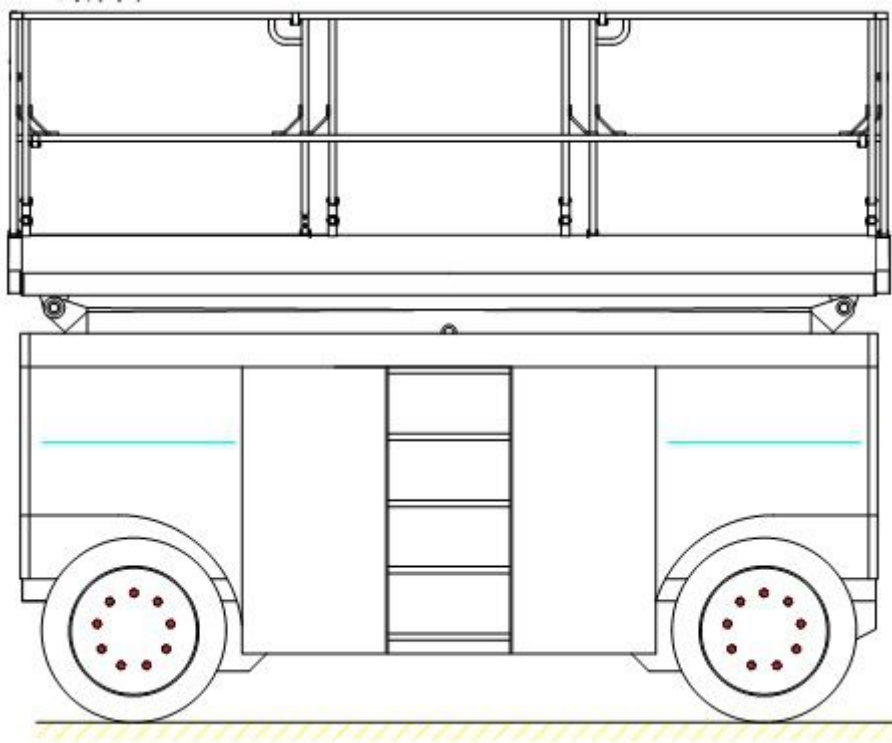
一、 主要技术参数

序号	项 目	性能参数	
1	工作高度 m	14.82	
2	平台最大高度 m	13.12	
3	平台承载能力 kg	680	
4	延伸平台承载能力 kg	230	
5	爬坡度	50%	
6	最小转弯半径 m	5.2	
7	运行速度	下降 km/h	6.3
8		升起 km/h	1.1
9	收车长度 m	4.03/4.9	
10	收车宽度 m	2.28	
11	收车高度 m	2.95	
12	平台尺寸 m	3.95×1.83	
13	平台延伸尺寸 m	1.22/1.52	
14	轮胎	33/12-20	
15	重量 kg	6350	
16	最小离地间隙 m	0.23	
17	轴距 m	2.84	
18	燃油箱容积 L	115	
19	液压油箱容积 L	170	
20	发动机功率 kw	38kw	
21	驱动方式	4×4	
22	转向轮数量	4	

二、主要配置表

项 目	产 地	品 牌
发动机	英国/无锡	Perkins
行走液压泵	美国	萨澳
阀块总成(包括电磁阀)	意大利	油控 (SANT)
举升泵	天津	泊姆克
马达	美国	萨澳
减速机	意大利	PMP
控制器	北京	凯商
压力传感器	美国	精量
角度传感器	北京	燕森斯坦
控制手柄	美国	丹佛士

三、GTJZ-13 外形图



四、GTJZ-13 简介及技术特点

4.1 简介

GTJZ13 高空作业平台使许多困难危险的工作变得更加容易化，例如：室内外清洁(天花板，幕墙，玻璃窗，屋檐，雨蓬，烟囱等)，广告牌的装置和维护，路灯和交通标志的装置和维护、建筑工地施工等。这种高空升降平台的特点是灵活，方便快捷。可以用一部升降平台代替脚手架来达到您需要的高度，解决您的难题。同时，还可以节省您的费用和宝贵的时间。特别适用于机场候机楼、车站、码头、商场、体育场馆、小区物业、厂矿车间等较大范围的高空连续作业。

4.2 GTJZ13 高空作业平台具有以下特点

(1) 安全认证

符合欧盟 EN280 标准，取得 CE 认证。

(2) 高空作业可行走

GTJZ13 剪叉自行式高空作业平台，它具有自动行走的功能，能够在不同工作状态下，快速、慢速行走，只需一个人在高空作业时可操作机器连续完成升降、前进、后退、转向等动作，较传统的液压平台大大提高了工作效率，减少操作人员数量及劳动强度。

(3) 安全保护

机器上安装了水平报警仪，当整车全方位倾斜超过 3 度时，机器自动进入保护系统，只允许机器具有下降动作，至安全状态后，方可正常使用。GTJZ13 型高空作业平台在各油缸处装有油管防爆系统。

(4) 无级变速

GTJZ13 型机只需一个人操作，所有的动作均在工作台上用操作手柄控制，电机为无级变速。有效的延长了蓄电池和电机的使用寿命，电机仅消耗工作时的能量。行走液压系统采用闭式变量泵控系统，有效提供了系统效率。臂架处于任何位置，作业平台均可安全行走；行走速度随举升高度的升高而降低。

(5) 控制系统

- 采用 PLC 和 CAN 总线控制方式，在底架和平台上分别装上一台工业控制器，简化线路，便于维护修理。采用金属防空插头，防护等级达到 IP65。同时采用先进的 CAN 总线控制，线路简单、可靠性好；维修和故障诊断简单。
- 设有上下控制台（地面控制台与平台控制台）且上下控制台使用换向开关

转换。上部控制使用时对下部控制台锁止功能。

- 平台上设有脚踏开关，只有踏下脚踏开关方能进行操作。
- 上下控制台均设有紧急停止按钮，当操作出现意外情况时，能够使操作者迅速切断所有动作，避免平台继续运动。

(6) 盘式制动系统

GTJZ13 型升降平台采用液压盘式制动系统，机器处于停止状态时，车轮始终处于制动状态，并能在 6 度坡时可靠制动。

(7) 延伸平台

平台可移出，扩大了工作范围，可满足部分用户的特殊需要。

(8) 超载保护

具备超载保护功能，对于不熟悉此设备的人员具有强制保护作用。

(9) 自诊断功能

具备自诊断功能，客户可及时快速掌握设备的自身工作状态，更好的维护保养本设备。

(10) 标识

标识清晰、含义明确。

(11) 应急装置

该机设置有紧急下降系统。

五、技术图纸资料

1、提供本设备《自行式高空作业车使用说明书》、《自行式高空作业车维护说明书》中文各 1 套。

2、提供含液压、电器系统原理图中文 1 套。

3、提供发动机使用和维修手册中文 1 套。

六、随机备件及工具

随机备件清单

序号	型号	名称	数量	备注
1		0 型密封圈 10.0×1.5	10	
2		0 型密封圈 8.0×1.5	2	
3		0 型密封圈 20.0×2.0	2	
4	GB1235-76	0 型密封圈 63×3.1	1	
5	GB1235-76	0 型密封圈 24×2.4	2	
6	GB1235-76	0 型密封圈 32×3.1	1	
7	GB1235-76	0 型密封圈 50×3.1	1	
8	GB1235-76	0 型密封圈 90×5.7	1	
9	GB1152-89	油杯 M10×1	5	
10	GB1153-89	油杯 M10×1	2	
11	PBT-H2/P1-40-1000	测压装置	1	
12	SPX-06X10	回油滤芯	1	

随机工具清单

序号	代号	名称规格	数量
1	GB/T4440-1998	活络扳手 250	1
2		十字起子 150	1
3		一字起子 150	1
4	BPCS	呆扳手套件	1 套
5	PM-B9	内六角套件	1 套
6		加厚工具箱	1

七、培训验收

1、液压升降平台商务合同签订时，供方应提供本本设备现场验收交接时设备技术性能验收项目和技术标准。由甲需方确认同意作为本协议附件。

2、现场验收时，在供方工程师指导下，对该设备连续三天运行应无故障以

及升降平台的载重能力、各安全报警系统进行全面测试。

3、随机备品配件清点。

4、供方有责任协助需方办理需方当地质监部门特种设备安全检测合格证。

达到上述四项和本技术协议和检验验收标准时方为验收合格。

5、本设备在需方现场验收交接时，由供方免费对设备使用操作和维护人员进行培训。

6、由甲方安排培训时间人员。乙方向甲方提供培训方案双方确认后实施培训。

7、培训包括操作培训、理论培训、及快捷维护、维修培训。

八、质保期

1、整机保修 12 个月（不含易损件）；

2、主要结构件保修 5 年；

3、免费提供发动机及整机首次保养（不含耗材）。

九、运输进场方案

产品由本公司委托专业运输公司平板车公路运输至规定交货地点。由贵方提供吊车卸下即可。

十、售后服务

1、备件更换

在质保期内，产品若发生由于因设计、制造质量或采购错误所导致的零部件损坏等问题，乙方将到现场免费维修更换损坏的产品，所更换的零部件从更换之日起重新计算保质期（人为造成设备的损坏甲方负全部责任）。免费每季回访检查 1 次，确保设备正常运行；质保期外每年巡检 2 次，并根据甲方的要求进行有偿服务。

2、故障响应

乙方所提供的软硬件系统发生严重的甲方无能力处理和修复的故障后，甲方应立即通知乙方，乙方在接到故障通知后 4 个小时做出响应，24 小时内派技术

人员到达现场。如属于软件故障，乙方亦可在接到故障通知两小时内给予电话、传真解答，若解答不了，乙方在 24 小时内派技术人员到达现场。

在接到甲方的故障通知后，若乙方未能在 24 小时内到达现场，甲方有权要求乙方给予赔偿（自然因素顺延）。

3、软件升级及故障

乙方有责任及时向甲方通报软件升级情况，并免费提供软件升级服务。如由于软件原因发生严重故障造成设备不能工作，乙方保证终身免费程序恢复。

4、备件服务

乙方备有充足的备件、配件，可及时向甲方提供技术服务和备件服务。乙方保证对设备所需配件提供终身备件和技术支持。